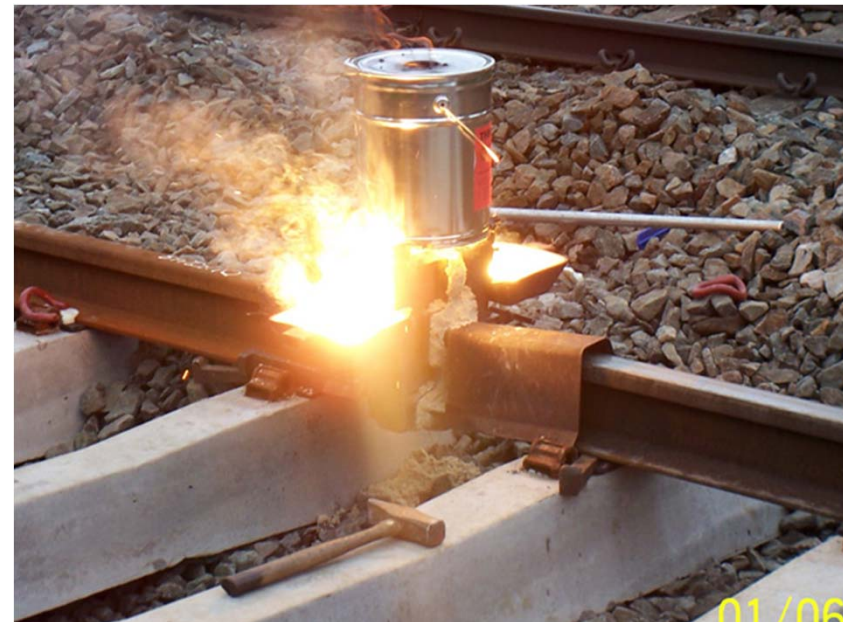




SkV Elite

Varför SkV Elite?

Verifiering





SkV Elite

Varför SkV Elite?

- Standardiserat utförande; ej "Sverige-unikt"
- Mer generöst än SkV Salino med avseende på tidig avskrotning
- Mindre risk för sand burns
- En sorts formhållarplåtar för alla skentyper



SkV Elite



- Godkännande enligt EN 14370, del 1
- Lämplig för tätning med sand och massa
- En sorts formhållarplåtar för alla skentyper
- Samma formstorlek för båda profiler
(idag BV50 = Storlek 1 resp. UIC 60 E1 = Storlek 0)



SkV Elite – Jämförelse med Salino

SkV Elite L25

SkV-Salino

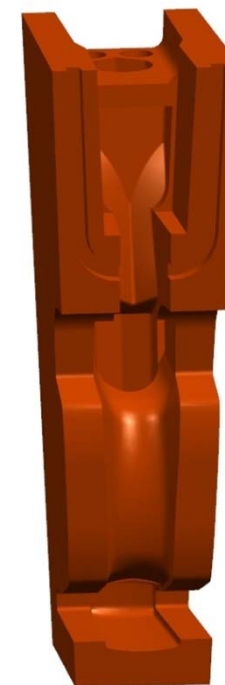


Mindre huvudsidostigare

Mindre sprickbildningsrisk vid tidig avskrotning (Z120)

Optimierung av vulstens geometri till 45°

Förbättring av svetsens utmattningsegenskaper





SkV Elite – Godkännanden/användare - April 2013

Australien	L29
Danmark	L29
Estland	L29
Italien	L25
Kina	L29
Litauen	L29
Polen	L25
Sydafrika	L29
Tyskland	L29, release av L25 pågår



SkV Elite – Fälttest

Testförlopp/

2011:	- 30 st. Z120 L25/60E1/HLT 350 (Järna)	OK
	- 10 st. Z90 L25/60E1/R260	OK
2012:	- Provs svetsning från 2011 återupptagen	
	- 20 st. Z90 L25/60E1/R260 (Katrineholm/Vagnhärad)	OK
	- Samma svetsare som 2011 för att minimera operatöreberoende faktorer	
2013:	- Min 40 st . Z90/Z120/60E1/R260	???
	(38 st. Z90/60E1 + 5 st. Z120/60E1 (Boden-Gällivare) Stegformar 5 resp. 9 mm vecka 20-21)	
	- Underlag för införandebeslut:	
	- Entreprenör stämmer av provning med TRV, A. Frick	
	- Resultat OK, dokumentation enligt ny BVS f. n. på remiss	